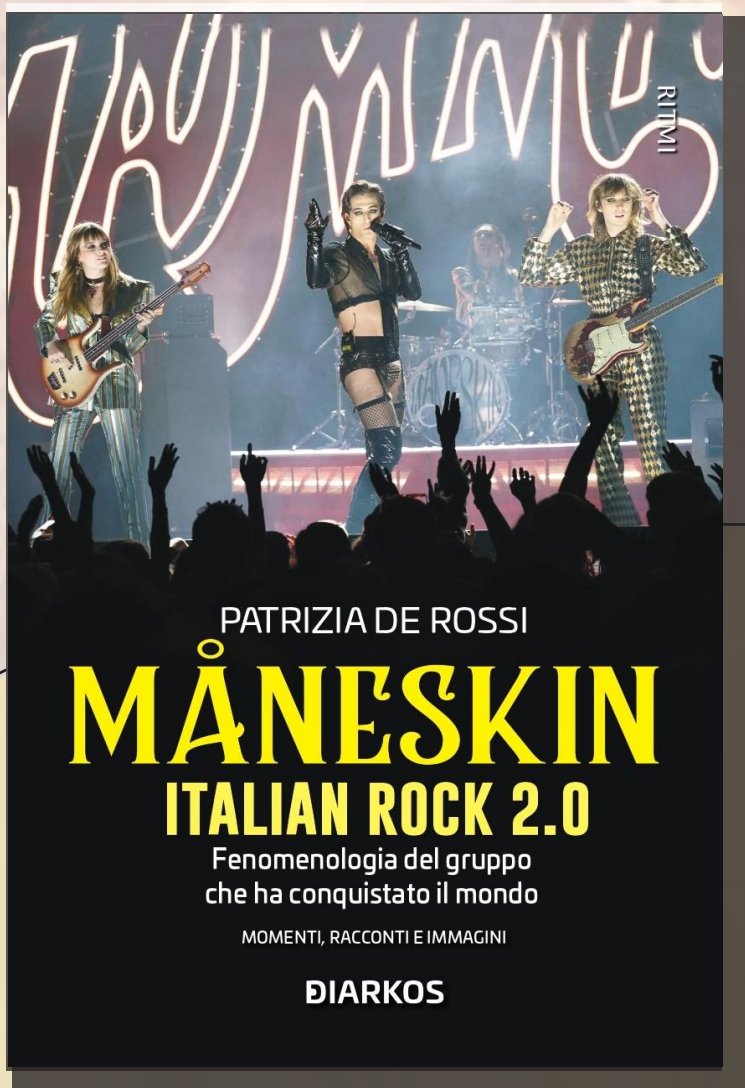


FENOMENOLOGIA DEL GRUPPO CHE HA CONQUISTATO IL MONDO

Momenti, racconti e immagini

La sfolgorante storia di Damiano, Victoria, Thomas ed Ethan, da giovani e talentuosi musicisti come tanti a gruppo rock italiano più conosciuto e amato al mondo, tornati sotto i riflettori di XFactor come ospiti d'onore a soli quattro anni dal loro esordio, sullo stesso palco, nel 2017. Protagonisti indiscussi della scena musicale di ultima generazione, capaci di offrire al pubblico esibizioni spettacolari, in questo libro il racconto della loro eccezionale carriera e dei loro incredibili successi, con le voci di chi li ha conosciuti sui banchi di scuola o nei concerti improvvisati il sabato pomeriggio a via del Corso, a Roma, quando ancora non erano le superstar che oggi conosciamo.



AUTORE: Patrizia De Rossi
TITOLO: **MANESKIN. ITALIAN ROCK 2.0**
SOTTOTITOLO: **Fenomenologia del gruppo
che ha conquistato il mondo**
PAGINE: 176+ inserto fotografico
PREZZO: 16,50 euro
COLLANA: RITMI
EAN: 9788836161751



9 788836 161751

DIARKOS